



Pengaruh Komposisi Subtrat dari Campuran Kotoran Sapi dan Rumput Gajah (*Pennisetum purpureum*) terhadap Produktivitas Biogas pada Digester Semi Kontinu

Agus Haryanto*, Rivan Okfrianas, dan Winda Rahmawati

Jurusan Teknik Pertanian, Fakultas Pertanian, Universitas Lampung

Jl Soemantri Brojonegoro No. 1 Kampus Gedong Meneng, 35145 Bandar Lampung

*Alamat korespondensi: agus.haryanto@fp.unila.ac.id

(**Submisi:** 20 November 2018; **Revisi:** 4 April 2019; **Penerimaan:** 13 April 2019)

ABSTRACT

This study aims to determine the effect of substrate composition on biogas production from a mixture of cow dung and elephant grass using semi-continuous digester. Fresh cow dung and elephant grass were obtained from Department of Animal Husbandry, Faculty of Agriculture, University of Lampung. Elephant grass was knife-chopped, crushed using a blender and then mixed with cow dung at a total solid (TS) ratio between elephant grass and cow dung varies from 35:65 (P1), 40:60 (P2), 45:55 (P3), and 50:50 (P4). This mixture was then diluted with tap water until its TS content reach 5% and was used as substrate. Four semi-continuous digesters (labeled as P1 to P4) having a capacity of 36 L and working volume of 28 L were initially loaded with 22 L of diluted fresh cow dung (dilution ratio of 1:1) as a starter (source of bacteria) and were left until stable condition. When the biogas was produced, the prepared substrate was added daily into the respective digester at a loading rate of 500 mL.d⁻¹. Parameters to be observed included daily temperature and pH of the substrate, daily biogas production, TS and VS content, and biogas quality. The results showed that the digester worked at average pH of 6.9 and the daily temperature 26.3 to 29.7°C. The total biogas production for 60 days was 608.4, 676.8, 600.0, and 613.3 L, respectively for P1, P2, P3, and P4. Biogas yield after the substrate achieving the designed composition was 254 (P1), 260 (P2), 261 (P3), and 271 L.m⁻³ of the substrate (P4). The addition of elephant grass up to 50% could maintain high production of biogas.

Keywords: biogas; cow dung; elephant grass; productivity; semi-continuous

ABSTRAK

Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui pengaruh komposisi substrat terhadap produktivitas biogas dari campuran kotoran sapi dan rumput gajah pada digester semi kontinu. Rumput gajah dan kotoran sapi segar diperoleh dari Jurusan Peternakan, Fakultas Pertanian, Universitas Lampung. Rumput gajah dipotong menggunakan pisau dan dihancurkan dengan blender hingga halus dan dicampurkan dengan kotoran sapi pada perbandingan berat padatan kering (TS) 35:65 (P1), 40:60 (P2), 45:55 (P3), dan 50:50 (P4). Campuran ini diencerkan dengan air hingga kandungan TS mencapai 5% dan digunakan sebagai substrat. Empat digester semi kontinu (diberi label P1 hingga P4) dengan volume kerja 28 L mula-mula diisi dengan 22 L starter kotoran sapi segar yang diencerkan dengan air pada perbandingan berat 1:1 dan dibiarkan hingga stabil. Setelah gas mulai diproduksi, substrat yang telah dipersiapkan (sesuai label) ditambahkan ke dalam masing-masing digester dengan laju pembebanan 500 mL hari⁻¹. Parameter yang diamati meliputi suhu harian, pH substrat, kandungan TS dan VS, produksi biogas, dan kualitas biogas. Hasil penelitian menunjukkan bahwa digester bekerja pada pH rata-rata 6,9 dan suhu harian antara 26,3–29,7°C. Total produksi biogas selama 60 hari adalah

DOI: 10.22146/jrekpros.41125

Copyright © 2019 THE AUTHOR(S). This article is distributed under a Creative Commons Distribution-ShareAlike 4.0 International license.

e-ISSN 2549-1490 p-ISSN 1978-287X

608,4; 676,8; 600,0; dan 613,3 L berturut-turut untuk P1, P2, P3, dan P4. Produktivitas biogas setelah substrat mencapai komposisi yang direncanakan adalah 254 (P1), 260 (P2), 261 (P3), dan 271 L/m³ substrat (P4). Penambahan rumput gajah hingga 50% masih menghasilkan biogas yang tinggi.

Kata kunci: biogas; kotoran sapi; produktivitas; rumput gajah; semi-kontinu

1. Pendahuluan

Seiring dengan peningkatan jumlah penduduk, kebutuhan energi di Indonesia juga mengalami peningkatan yang signifikan. Konsumsi energi akhir Indonesia meningkat dari 925.972 setara barrel minyak (SBM) pada tahun 2007 (MEMR, 2008) menjadi 1,226 juta SBM pada tahun 2016 (MEMR, 2017). Di lain pihak, pemenuhan energi masih mengandalkan sumber energi dari bahan bakar fosil yang ketersediaannya kian menipis. Oleh karena itu perlu dikembangkan energi non fosil atau energi terbarukan yang dapat dipakai sebagai alternatif.

Biogas merupakan sumber energi alternatif yang diperoleh melalui dekomposisi bahan organik oleh bakteri secara anaerob sehingga bersifat terbarukan (*renewable*). Teknologi biogas merupakan teknologi konversi energi yang mudah diaplikasikan, ramah lingkungan dan bahan bakunya mudah didapat. Salah satu keunggulan biogas adalah bahwa bahan baku (substrat) untuk menghasilkan biogas sangat beragam meliputi berbagai limbah pertanian secara luas (termasuk peternakan, perikanan, kehutanan) dan tanaman energi. Selain itu substrat biogas dapat dikembangkan secara lokal.

Rumput gajah (*Pennisetum purpureum*) merupakan salah satu jenis rumput unggul yang dapat dikembangkan sebagai tanaman energi melalui teknologi konversi biogas. Tanaman ini tumbuh subur di Indonesia dengan produksi tahunan mencapai 200 ton rumput segar per hektar (Rukmana, 2005). Menurut Sawasdee dan Nipon (2014), komposisi rumput gajah mengandung karbohidrat 30,9%, protein 27,0%, lemak 14,8%, abu total 18,2%, dan serat 9,1% (berat kering). Dari komposisi tersebut rumput gajah merupakan bahan baku yang baik untuk produksi biogas. Produksi dan kandungan bahan organik yang tinggi membuat rumput gajah layak dipakai sebagai bahan baku untuk menghasilkan biogas. Produksi biogas dari rumput gajah

memerlukan sumber bakteri yang juga dapat dikembangkan secara lokal. Salah satu sumber bakteri yang biasa digunakan dalam menghasilkan biogas adalah kotoran sapi. Sapi mampu menghasilkan limbah lebih banyak dari hewan ternak lainnya. Di Indonesia, seekor sapi dapat menghasilkan kotoran segar rata-rata 7,28 kg/hari (Tangkas dan Trihadiningrum, 2016). Kotoran hewan lain seperti kotoran ayam dan kotoran babi juga dapat digunakan.

Hasil penelitian sebelumnya menggunakan digester tipe *batch* menunjukkan bahwa penambahan rumput gajah mampu memperpanjang lama waktu produksi biogas dari kotoran sapi (Haryanto dkk., 2018a). Penelitian menggunakan digester semi kontinu menunjukkan bahwa laju pembebanan (*loading rate*) dan rasio C/N mempengaruhi produksi biogas dari campuran kotoran sapi dan rumput gajah (Haryanto dkk., 2017a). Selain itu, frekuensi pengumpanan substrat dari campuran kotoran sapi dan rumput gajah memengaruhi produksi dan kualitas biogas. Dalam penelitian produksi biogas dari campuran kotoran sapi dan rumput gajah (perbandingan padatan kering 3:1) dengan laju pembebanan 0,5 L.hari⁻¹ menggunakan digester semi kontinu (volume kerja 25 L), Junaidi (2018) melaporkan bahwa frekuensi pengumpanan substrat dapat dilakukan sekali dalam empat hari. Perbandingan yang optimum antara kotoran sapi sebagai sumber bakteri dan rumput gajah sebagai sumber makanannya merupakan parameter penting untuk memperoleh produksi yang tinggi dan kualitas biogas yang baik. Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui pengaruh komposisi substrat pada produksi biogas dari campuran kotoran sapi dan rumput gajah pada digester semi kontinu.

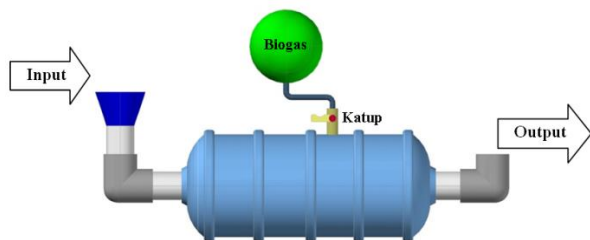
2. Metode Penelitian

Bahan utama yang digunakan dalam penelitian ini adalah kotoran sapi (KS) dan

rumpun gajah (RG) yang diperoleh dari Jurusan Peternakan, Fakultas Pertanian, Unila. Rumpun gajah dipotong menggunakan pisau dengan panjang sekitar 2 cm lalu dihaluskan menggunakan blender dapur. Hal ini dilakukan untuk mempermudah bakteri dalam mendegradasi bahan organik rumput gajah, terutama pada fase hidrolisis. Herawati dan Wibawa (2010) melaporkan bahwa biogas dengan kadar metana tertinggi 64,78% dihasilkan dari campuran sawi hijau dan jerami padi dalam bentuk serbuk dibandingkan jerami dipotong 0,5 cm. Rumpun gajah dicampur dengan kotoran sapi pada perbandingan berat padatan kering (TS) antara rumput gajah dengan kotoran sapi 35:65 (P1), 40:60 (P2), 45:55 (P3), dan 50:50 (P4).

2.1 Produksi Biogas

Proses produksi biogas dilakukan menggunakan digester semi kontinu (Gambar 1) sebagaimana dilaporkan sebelumnya (Haryanto dkk., 2018b).



Gambar 1. Sistem digester semi kontinu 36 L dengan volume kerja 28 L

Dalam penelitian ini digunakan empat digester yang diberi label P1 hingga P4 dengan volume kerja masing-masing 28 liter. Sebagai starter (sumber bakteri) digunakan kotoran sapi yang diencerkan dengan air pada perbandingan berat 1:1. Mula-mula keempat digester diisi dengan starter masing-masing 22 liter dan dibiarkan beberapa hari untuk stabilisasi. Digester dibiarkan beberapa hari sampai ada tanda dihasilkan biogas. Apabila biogas telah dihasilkan maka ditambahkan substrat yang sudah disiapkan dengan laju pembebanan 500 mL.hari⁻¹ pada keempat digester sesuai dengan komposisi campuran yang direncanakan. Skala waktu diperhitungkan sejak pembebanan 500 mL.hari⁻¹ ini dilakukan. Dengan volume kerja 28

L, maka diperlukan waktu selama 56 hari agar substrat di dalam digester mencapai komposisi yang direncanakan (P1–P4).

2.2 Analisis dan Perhitungan

Pengamatan yang dilakukan meliputi kadar air (KA), total solid (TS), volatile solid (VS), rasio C/N, produksi biogas, produktivitas biogas, dan kualitas biogas. Parameter proses yang diamati meliputi pH, suhu digester, dan suhu udara lingkungan. Kadar air bahan diukur menggunakan metode gravimetri dengan cara mengeringkan bahan di dalam oven (Mommert, type UM 500, Germany) pada suhu 105 °C selama 24 jam. Kadar air (KA) dan TS dihitung menggunakan Persamaan (2):

$$KA = 100\% \times (W_1 - W_2)/W_1 \quad (1)$$

$$TS = 100 - KA \quad (2)$$

dengan W_1 adalah massa bahan basah dan W_2 adalah massa bahan kering (g).

Volatile solid diukur dengan cara membakar sampel di dalam tanur (Barnstead Thermolyne FB1300, USA) selama 2 jam pada suhu 550 °C. Kadar abu dan kadar VS dinyatakan dalam %TS dan dihitung dari Persamaan (3) dan (4). Komponen organik yang mengalami dekomposisi dinyatakan dengan penyisihan VS atau VS removal (VS_r) dan dihitung dari Persamaan (5).

$$Abu = 100\% (W_3 - W_4)/W_3 \quad (3)$$

$$VS = 100 - Abu \quad (4)$$

$$VS_r = 100\% (VS_{input} - VS_{output})/VS_{input} \quad (5)$$

dengan W_1 adalah massa bahan kering sebelum diabukan (g) dan W_4 adalah massa bahan setelah pengabuan (g). VS_{input} dan VS_{output} berturut-turut adalah massa (g) komponen padatan volatil substrat masuk ke dalam digester dan substrat keluar dari digester.

Kadar karbon (C) dan nitrogen (N) diukur menggunakan elemental analyzer (Elementar Vario EL Cube, Germany). Rasio C/N campuran substrat dihitung menggunakan Persamaan (6).

$$C/N = \frac{(C_{ks} \times m_{ks}) + (C_{rg} \times m_{rg})}{(N_{ks} \times m_{ks}) + (N_r \times m_{rg})} \quad (6)$$

dengan m adalah massa kering bahan dengan subskrip ks untuk kotoran sapi dan rg untuk rumput gajah.

3. Hasil dan Pembahasan

3.1 Karakteristik Substrat

Karakteristik substrat yang digunakan pada penelitian ini diberikan dalam Tabel 1. Dalam Tabel 1, jumlah campuran substrat adalah 500 gram yaitu banyaknya substrat yang ditambahkan ke dalam setiap digester setiap hari. Karakteristik substrat seperti rasio C/N, kandungan TS, dan VS sangat mempengaruhi pembentukan biogas. Selama proses dekomposisi anaerobik, pada umumnya bakteri menggunakan karbon 25–30 lebih cepat dibandingkan nitrogen (Yadvika dkk., 2004). Oleh karena itu, untuk memenuhi kebutuhan ini mikroba memerlukan rasio C/N antara 20–30 (Marchaim, 1992). Rasio C/N yang tinggi akan menimbulkan konsumsi nitrogen yang cepat oleh metanogen, mengakibatkan kekurangan nitrogen yang penting dalam formasi protein sehingga produksi gas menjadi rendah. Di lain pihak, rasio C/N yang rendah mengakibatkan akumulasi ammonia dan nilai pH melebihi 8,5, yang merupakan kondisi toksik bagi metanogen sehingga gas yang dihasilkan juga rendah

(Deublein dan Steinhauser, 2008). Pada Tabel 1 terlihat bahwa rasio C/N dari substrat pada empat perlakuan komposisi campuran praktis tidak memiliki perbedaan. Rasio C/N substrat pada P1 hingga P4 memiliki rentang nilai 29,13 hingga 29,53. Hal ini terjadi karena nilai rasio C/N kotoran sapi (28,03) tidak jauh berbeda dari nilai rasio C/N rumput gajah (30,67) sehingga campurannya akan memiliki rasio C/N dengan kisaran yang sempit. Nilai rasio C/N ini masih berada dalam kisaran yang optimum untuk proses produksi biogas.

3.2 Periode *Start-up*

Periode *start-up* merupakan waktu yang dibutuhkan bakteri untuk siap mengurai bahan organik sehingga terbentuk biogas di dalam digester. Waktu *start-up* pada masing-masing digester berbeda, karena bakteri perlu beradaptasi pada lingkungan digester. Dalam penelitian ini, periode *start-up* dihitung dari awal pengisian digester dengan *starter* 22 L sampai biogas dihasilkan pertama kali. Periode *start-up* pada semua perlakuan hampir sama, yaitu 8 hari untuk perlakuan P1, P3 dan P4, dan 10 hari untuk perlakuan P2.

Tabel 1. Komposisi dan karakteristik substrat campuran rumput gajah dan kotoran sapi

Perlakuan	Bahan	Jumlah (g)	KA (%)	C (%)	N (%)	Rasio C/N	TS (%)	VS (%TS)
P1 (35:65)	Kotoran sapi	96	82,90	39,87	1,42	28,08	17,10	88,33
	Rumput gajah	45	80,75	55,51	1,81	30,67	19,25	90,85
	Air	359	100	0	0	0	0	0
	Campuran	500	95	45,35	1,56	29,13	5	89,21
P2 (40:60)	Kotoran sapi	88	82,90	39,87	1,42	28,08	17,10	88,33
	Rumput gajah	52	80,75	55,51	1,81	30,67	19,25	90,85
	Air	360	100	0	0	0	0	0
	Campuran	500	95	46,13	1,58	29,27	5	89,34
P3 (45:55)	Kotoran sapi	81	82,90	39,87	1,42	28,08	17,10	88,33
	Rumput gajah	58	80,75	55,51	1,81	30,67	19,25	90,85
	Air	361	100	0	0	0	0	0
	Campuran	500	95	46,91	1,60	29,40	5	89,46
P4 (50:50)	Kotoran sapi	73	82,90	39,87	1,42	28,08	17,10	88,33
	Rumput gajah	65	80,75	55,51	1,81	30,67	19,25	90,85
	Air	362	100	0	0	0	0	0
	Campuran	500	95	47,69	1,62	29,53	5	89,59

Periode *start up* ini tidak diperhitungkan dalam skala waktu produksi biogas. Lamanya periode *start-up* ini mungkin disebabkan oleh kualitas kotoran sapi yang kurang baik. Menurut Pandey dkk. (2013) periode *start-up* bisa berlangsung 1-3 minggu.

3.3 Derajat Keasaman

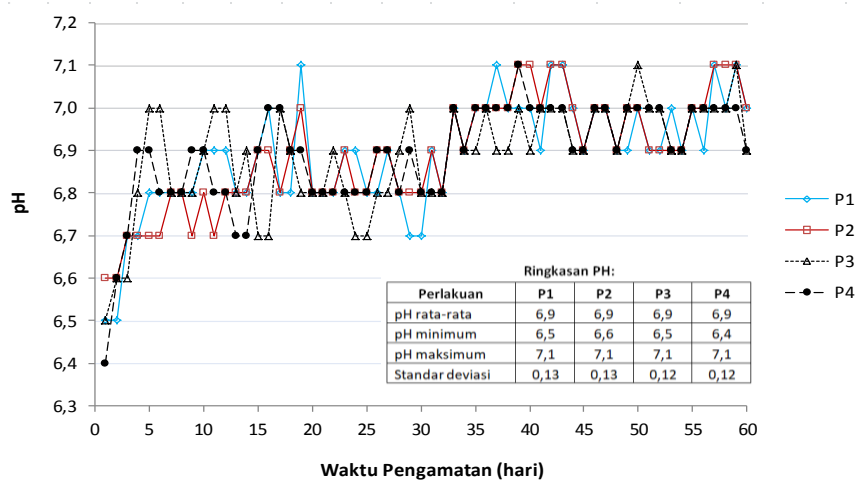
Gambar 2 menunjukkan pH substrat di dalam digester selama 60 hari pengamatan. Setiap digester memiliki pH rata-rata hampir sama yaitu 6,9. Hal ini menunjukkan pH proses mendekati netral dan merupakan kondisi yang baik untuk kehidupan bakteri. Gambar 2 memperlihatkan seiring dengan berjalannya waktu, substrat yang pada awalnya cenderung asam dengan nilai pH 6,4 (P4), 6,5 (P1 dan P3), dan 6,6 (P2), berubah ke arah netral. Mulai hari ke-4 hingga hari ke-32 praktis semua digester memiliki kisaran pH antara 6,7 hingga 7,0, kecuali P1 yang sempat memiliki pH 7,1 pada hari ke-19. Dengan bertambahnya hari, digester makin stabil dan mulai hari ke-33 semua digester memiliki kisaran pH antara 6,9 hingga 7,1. Simamora dkk. (2006) menyebutkan digester dengan pH 6,8-7,8 merupakan kondisi yang optimum bagi kehidupan bakteri anaerobik. Faktor pH sangat berperan dalam dekomposisi anarerob karena pada rentang pH yang tidak sesuai, bakteri tidak dapat tumbuh dengan maksimal dan bahkan dapat menyebabkan kematian, sehingga dapat memengaruhi produksi gas metana. Menurut Marchaim (1992) kelompok metanogenik adalah

yang paling sensitif terhadap pH. Rendahnya pH dapat menyebabkan rantai reaksi biologi terhenti. Pada umumnya produksi biogas akan tinggi pada pH sekitar 7 (netral). Pada kondisi ini mikroorganismenya mampu mengurai bahan organik secara maksimal, sehingga menghasilkan produksi biogas yang tinggi. Fachry dkk. (2004) juga menunjukkan bahwa semakin pH mendekati netral maka semakin tinggi kadar CH₄ yang berarti kualitas biogas makin baik.

3.4 Temperatur

Temperatur sangat berpengaruh terhadap aktivitas mikroorganismenya yang akan mengurai bahan organik. Gambar 3 menunjukkan temperatur digester selama 60 hari pengamatan (pagi dan sore). Suhu digester tidak jauh berbeda dengan suhu udara lingkungan (*ambient*), baik pagi maupun sore hari. Menurut Junaidi (2018) rata-rata suhu digester tidak jauh berbeda karena digester diletakkan di dalam ruangan sehingga tidak terpapar langsung oleh cahaya matahari.

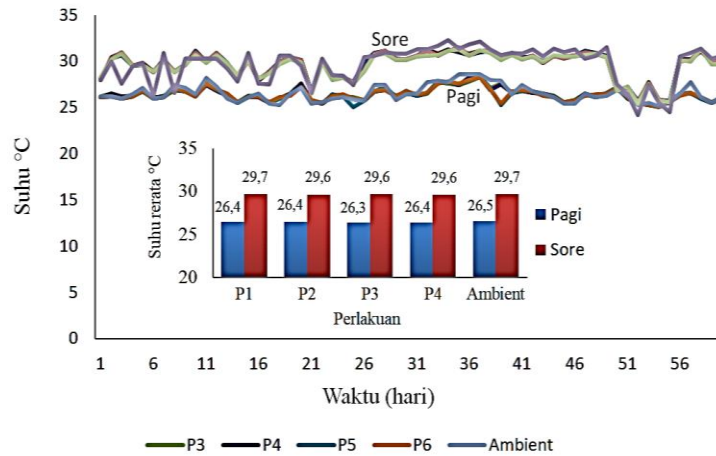
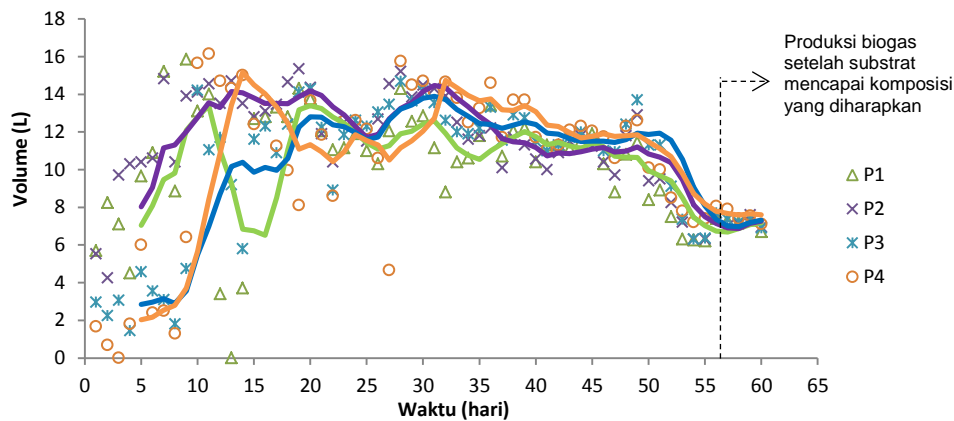
Dalam penelitian ini, semua digester bekerja pada kisaran suhu mesofilik. Temperatur rata-rata pada sore hari (29,6–29,7 °C) lebih tinggi 3,2–3,3 °C dibandingkan temperatur pada pagi hari (26,3–26,4 °C). Tetapi pada hari ke-50 dan hari ke-55 suhu pada sore hari turun cukup jauh hingga nilainya kurang dari suhu pada pagi hari. Hal ini disebabkan pada hari tersebut terjadi hujan di sore hari sehingga suhu udara menjadi dingin.



Gambar 2. Perkembangan pH harian substrat di dalam digester (P1 – P4) selama 60 hari pengamatan

Tabel 2. Efisiensi digester dalam bentuk penyisihan VS (VS_r)

Perlakuan	VS_{in} (% TS)	VS_{in} (g)	TS_{out} (%)	TS_{out} (g)	VS_{out} (% TS)	VS_{out} (g)	VS_r (g)	VS_r (%)
P1	89,21	22,30	3,19	15,95	73,69	11,75	11,34	49,10
P2	89,34	22,33	3,40	17,00	73,88	12,56	9,48	43,01
P3	89,46	22,37	2,36	11,80	73,43	8,66	13,92	61,63
P4	89,59	22,40	3,06	15,30	76,23	11,66	9,86	45,80

**Gambar 3. Temperatur harian digester (P1 – P4) dan udara ambient pada pagi dan sore hari serta temperatur rata-rata selama 60 hari pengamatan.****Gambar 4. Produksi biogas harian (simbol) dan produksi biogas rata-rata (*moving average*) 5-harian (garis)**

Dalam tahap pembentukan metana, suhu lingkungan maupun suhu di dalam digester memiliki pengaruh yang signifikan. Suhu digester berpengaruh pada proses dekomposisi anaerobik dari bahan organik, semakin tinggi temperatur optimum bakteri maka aktivitas mikroorganisme juga semakin meningkat (Kaparaju, 2006). Afta (2014) mengamati bahwa bakteri metanogenik sangat sensitif terhadap perubahan suhu dan penurunan 1–2°C dapat menurunkan produksi biogas secara signifikan.

3.5 Penyisihan VS (*VS removal*)

Volatile solid merupakan sumber makanan bagi bakteri non metanogen yang bekerja pada tahap awal proses biogas. Substrat dengan kandungan VS tinggi akan menghasilkan biogas lebih banyak (Widarti dkk., 2012). Penyisihan VS atau *VS removal* (VS_r) menunjukkan di dalam digester terjadi proses degradasi senyawa organik. Semakin besar penyisihan VS maka semakin banyak bahan organik yang dicerna oleh mikroorganisme sehingga semakin banyak pula biogas yang dihasilkan. Pada penelitian ini VS

removal berkisar antara 43,0% hingga 61,6% seperti terlihat pada Tabel 2.

Penyisihan VS dapat dianggap sebagai kemampuan atau efisiensi digester dalam merombak atau mendekomposisi bahan organik. Efisiensi digester yang diperoleh pada penelitian ini (43,0– 61,6%) tidak jauh berbeda dengan hasil-hasil penelitian sebelumnya baik pada digester skala laboratorium sebesar 42,1–46,4% (Haryanto dkk., 2018b), maupun digester skala rumah tangga di lapangan sebesar 43,3–58,0% (Haryanto dkk., 2017b).

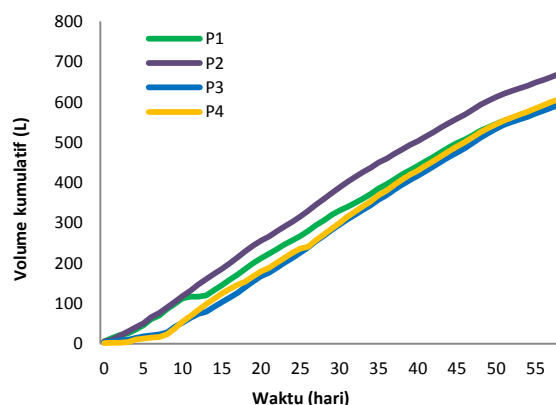
3.6 Produksi Biogas

Gambar 4 memperlihatkan produksi biogas harian selama 60 hari pengamatan dari keempat digester dengan komposisi substrat yang berbeda. Dalam gambar tersebut juga ditampilkan produksi biogas rata-rata harian menggunakan metode *moving average* 5-harian yang disajikan dalam bentuk plot garis pada Gambar 4. Selain itu di dalam Gambar 4 juga diberikan batas ketika substrat telah mencapai komposisi yang direncanakan, yaitu 35:65, 40:60, 45:55, dan 50:50 (rumput gajah dibanding kotoran sapi).

Gambar 4 menunjukkan bahwa produksi biogas mula-mula rendah, lalu naik hingga mencapai produksi sekitar 14 L.hari⁻¹ mulai hari ke-10. Meskipun ada sedikit kecenderungan penurunan, produksi biogas masih tinggi hingga sekitar satu bulan kemudian. Mulai hari ke-50 hingga hari ke-56 produksi biogas turun cukup tajam dari sekitar 12 L hingga sekitar 7 L untuk semua perlakuan komposisi substrat. Penurunan ini mungkin disebabkan oleh karena makin meningkatnya komponen rumput gajah di dalam substrat. Menurut Rekha dan Aniruddha (2013) rumput gajah mengandung makro molekul yang kompleks sehingga sulit untuk didegradasi secara langsung oleh mikroorganisme. Mulai hari ke-56 ketika campuran substrat telah mencapai

komposisi yang direncanakan, produksi biogas berkisar antara 7–8 L.

Gambar 5 menunjukkan produksi biogas kumulatif selama 60 hari pengamatan. Dalam hal ini, hari pertama adalah hari digester menghasilkan biogas (bukan hari pertama pengisian starter). Pada penelitian ini P2 (komposisi 40:60) menghasilkan total biogas yang paling tinggi (676,76 L) dibandingkan dengan P1 (608,44 L), P3 (600,02 L), dan P4 (613,27 L). Hal ini menunjukkan bahwa komposisi substrat berpengaruh terhadap produksi biogas.



Gambar 5. Produksi biogas kumulatif dari campuran kotoran sapi dan rumput gajah pada empat komposisi yang berbeda (P1 – P4)

3.7 Produktivitas Biogas

Tabel 3 menunjukkan produksi dan produktivitas biogas setelah substrat di dalam digester mencapai komposisi yang direncanakan (mulai hari ke-56). Hasil penelitian menunjukkan bahwa produksi biogas harian rata-rata dari keempat komposisi substrat tidak menunjukkan perbedaan yang nyata, berkisar antara 7,18 ± 0,28 L (P1) hingga 7,60 ± 0,38 L (P4). Hal ini mengindikasikan bahwa rumput gajah dapat ditambahkan sebagai campuran substrat pada produksi biogas dari kotoran sapi hingga 50% (basis kering).

Tabel 3. Produktivitas biogas setelah substrat mencapai komposisi yang direncanakan

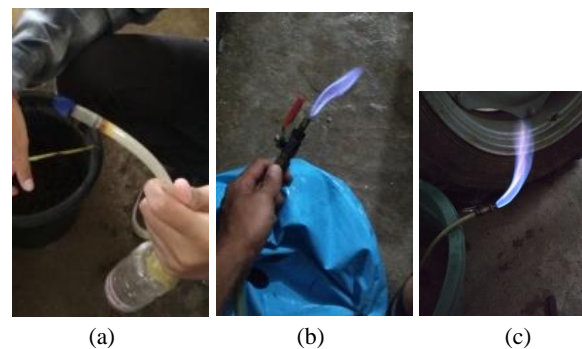
Perlakuan	Produksi Biogas (L.hari ⁻¹)	VS _r (kg)	Vol. Kerja (L)	Produktivitas biogas	
				(L)/(g VS _r) ⁻¹	(L)/(hari.m ³ substrat) ⁻¹
P1	7,18 ± 0,28	0,0113	28	633 ± 24,56	254 ± 9,91
P2	7,27 ± 0,35	0,0095	28	767 ± 31,23	260 ± 12,60
P3	7,31 ± 0,29	0,0139	28	525 ± 25,88	261 ± 10,44
P4	7,60 ± 0,38	0,0099	28	771 ± 33,84	271 ± 13,66

Produktivitas biogas dinyatakan dalam dua hal, yaitu produksi biogas harian per satuan volume substrat dan produksi biogas harian per satuan komponen bahan organik yang terdegradasi (VS_r). Pada digester sistem semi kontinu produktivitas sangat dipengaruhi oleh total produksi biogas yang dihasilkan dan banyaknya bahan organik yang terdegradasi oleh bakteri. Hasil perhitungan juga menunjukkan produktivitas biogas per satuan volume substrat tidak menunjukkan perbedaan signifikan, dalam kisaran $254 \pm 9,91 \text{ (L)(m}^3\text{.hari)}^{-1}$ hingga $271 \pm 13,66 \text{ (L)(m}^3\text{.hari)}^{-1}$. Tetapi, produktivitas biogas per satuan VS_r menunjukkan perbedaan dengan komposisi P4 (50:50) dan komposisi P2 (40:60) menghasilkan produktivitas tertinggi, masing-masing adalah $771 \pm 33,84$ dan $767 \pm 31,23 \text{ L(kg } VS_r)^{-1}$. Pada penelitian ini produksi biogas per satuan masa bahan organik yang terdekomposisi cukup tinggi. Tetapi, bila dilihat dari produksi biogas per satuan volume substrat masih tergolong rendah, yaitu antara $254 \text{ L-biogas.m}^{-3}$ substrat pada P1 hingga $271 \text{ L-biogas.m}^{-3}$ substrat pada P4. Produksi biogas per satuan volume substrat adalah 271, 261, 260 dan 256 L.m^{-3} , berturut-turut untuk komposisi substrat (rumput gajah:kotoran sapi) 50:50, 45:55, 40:60, dan 35:65. Sebelumnya kami melaporkan bahwa produksi biogas per satuan volume substrat bisa mencapai 361 hingga $382 \text{ L.m}^{-3}\text{.hari}^{-1}$ (Haryanto dkk., 2017b). Hal ini menunjukkan bahwa tidak semua bahan organik yang terdekomposisi menghasilkan biogas, dan sebagian mungkin masih menjadi asam. Rumput lebih sulit terdegradasi sehingga proses metanisasi memerlukan waktu lebih panjang.

3.8 Kualitas Biogas

Kandungan metana (CH_4) yang tinggi merupakan salah satu indikator keberhasilan proses fermentasi pada biogas. Biogas berkualitas baik terdiri dari metana sekitar 55-70% diikuti oleh karbon dioksida sekitar 30-45%. Pada penelitian kualitas biogas diamati dengan cara membakar biogas dan mengamati nyala api yang dihasilkan. Biogas dengan kandungan CH_4 yang tinggi akan memberikan nyala api biru yang besar. Pada hari-hari awal, biogas yang

dihasilkan tidak bisa dibakar. Hal ini menandakan kandungan CH_4 masih rendah dan biogas masih didominasi oleh CO_2 . Biogas dapat dibakar untuk yang pertama kali pada hari ke-15 (P1 dan P3), ke-19 (P2), dan ke-20 (P4). Meskipun demikian, nyala api masih kecil dan belum bisa membesar. Bahkan jika laju aliran biogas dinaikkan pada saat dinyalakan, maka nyala api justru akan mati. Gambar 6 memperlihatkan perkembangan kualitas nyala api biogas.



Gambar 6. Perkembangan nyala biogas dari hari ke-15 (a), hari ke-18 (b), hingga hari ke-43 (c)

Pada Gambar 6 terlihat bahwa nyala api yang kecil saat pertama biogas bisa dibakar (hari ke-15) menjadi makin besar (hari ke-18) dan kurang lebih satu bulan kemudian memberikan nyala api yang besar. Hal ini menunjukkan bahwa kandungan metana telah tinggi. Menurut Uwar dkk. (2012) kadar CO_2 berpengaruh terhadap pembakaran CH_4 . Pembakaran bahan bakar tanpa CO_2 akan menghasilkan api berwarna biru sedangkan api berwarna kuning kemerahan menunjukkan bahwa kadar CO_2 yang terkandung dalam biogas cukup tinggi. Ihsan (2013) menyatakan bahwa uji nyala yang menghasilkan warna biru menunjukkan adanya unsur metana di dalam biogas dan diperkirakan memiliki kandungan metana dalam gas sekitar 45%. Junaedi (2018) melaporkan bahwa kandungan metana pada biogas yang dihasilkan dari rumput gajah mencapai 51,8% setelah kurang lebih 2 bulan sejak pengisian substrat.

4. Kesimpulan

Rumput gajah berpotensi sebagai campuran pada substrat dalam pembuatan biogas. Dengan

menggunakan kotoran sapi sebagai sumber bakteri, rumput gajah dapat dicampurkan hingga perbandingan berat TS 50:50. Meskipun produksi biogas total tertinggi dihasilkan dari substrat dengan komposisi campuran rumput gajah dan kotoran sapi 40:60, tetapi setelah substrat mencapai komposisi yang sesungguhnya, semua perlakuan menghasilkan produksi biogas rata-rata harian yang tidak berbeda secara signifikan dalam kisaran antara $7,18 \pm 0,28$ L hingga $7,60 \pm 0,38$ L. Produksi biogas harian per satuan volume kerja digester juga tidak menunjukkan perbedaan signifikan dalam kisaran $254 \pm 9,91$ (L)(m³.hari)⁻¹ hingga $271 \pm 13,66$ (L)(m³.hari)⁻¹. Perlakuan P4 (komposisi substrat 50:50) menghasilkan produktivitas biogas per satuan VS removal sebesar $771 \pm 33,84$ (L)(kg VS_r)⁻¹.

Ucapan Terimakasih

Penelitian ini didanai dari penelitian Skim STRANAS tahun 2017 dengan nomor kontrak 071/SP2H/LT/DRPM/IV/2017585.

Daftar Pustaka

- Afta, T., Iqbal, J., Iqbal, K., Aslam, S., and Ahmad, R., 2014, Production of biogas from an agro-industrial waste and its characteristics, *J. Sci. Res.*, 6 (2), 347-357
- Deublein, D., and Steinhauser, A., 2008, *Biogas from Waste and Renewable Resource*, Wiley-VCH Verlag GmbH & Co. KgaA, Weinheim
- Fachry, H. A. R., Rinenda, dan Gustiawan, 2004, Penentuan nilai kalorifik yang dihasilkan dari proses pembentukan biogas, *Jurnal Teknik Kimia*, 2 (5), 7-12
- Haryanto, A., Hasanudin, U., Afrian, C., and Zulkarnaen, I., 2018a, Biogas production from anaerobic codigestion of cowdung and elephant grass (*Pennisetum purpureum*) using batch digester, *IOP Conf. Series: Earth and Environmental Science*, 141, 012011
- Haryanto, A., Sugara, B. P., Telaumbanua, M., and Rosadi, R. A. B., 2018b, Anaerobic codigestion of cow dung and rice straw to produce biogas using semi-continuous flow digester: Effect of urea addition, *IOP Conf. Series: Earth and Environmental Science*, 147, 012032
- Haryanto, A., Candra, P. A., Suharyatun, S., Rahmawati, W., Hasanudin, U., and Triyono, S., 2017a, Effect of loading rate and urea addition on biogas yield using semi-continuous flow anaerobic codigestion of cowdung and elephant grass (*Pennisetum purpureum*), *International Conference on Food Security Innovation (ICFSI)*, Banten, October 18-20, 2017
- Haryanto, A., Cahyani, D., Triyono, S., Murdapa, F., and Haryono, D., 2017b, Economic benefit and greenhouse gas emission reduction potential of a family-scale cowdung anaerobic biogas digester, *Int. Journal of Renewable Energy Development*, 6 (1), 29-36
- Herawati, D. A., dan Wibawa, A. A., 2010, Pengaruh pretreatment jerami padi pada produksi biogas dari jerami padi dan sampah sayur sawi hijau secara batch, *Jurnal Rekayasa Proses*, 4 (1), 25-29
- Ihsan, A., Bahri, S., dan Musafira, 2013, Produksi biogas menggunakan cairan isi rumen sapi dengan limbah cair tempe, *Natural Science: Journal of Science and Technology*, 2 (2), 27-35
- Junaidi, A., 2018, Pengaruh Frekuensi Pengumpanan Terhadap Produksi dan Kualitas Biogas dari Campuran Kotoran Sapid dan Rumput Gajah (*Pennisetum purpureum*) pada Digester Semi Kontinyu (Skripsi), Jurusan Teknik Pertanian, Fakultas Pertanian, Universitas Lampung, Bandar Lampung
- Kaparaju, P., 2007, Effect of temperature and active biogas process on passive separation of digested manure, *Bioresour. Technol.*, 99 (5), 1345-1352
- Marchaim, U., 1992, *Biogas Processes for Sustainable Development*, FAO, Rome.
- MEMR (Ministry of Energy and Mineral Resources), 2008, *Handbook of Energy & Economic Statistics of Indonesia*
- MEMR (Ministry of Energy and Mineral Resources), 2017, *Handbook of Energy & Economic Statistics of Indonesia 2017*

- Pandey, P. K., Ndegwa, P. M., Soupir, M. L., Alldredge, J. R., and Pitts, M.J., 2013, Efficacies of inocula on the startup of anaerobic reactors treating dairy manure under stirred and unstirred conditions, *Biomass and Bioenergy*, 35, 2705–2720
- Rekha, B. N., and Aniruddha, B. P., 2013, Performance enhancement of batch anaerobic digestion of napier grass by alkali pre-treatment, *International Journal of ChemTech Research*, 5 (2), 558-564
- Rukmana, H.R., 2005, *Budidaya Rumput Unggul*, Kanisius, Yogyakarta
- Sawasdee, S., and Nipon, P., 2014, Feasibility of biogas production from napier grass, *Energy Procedia*, 61, 1229 – 1233
- Simamora, S., Salundik, Wahyuni, S., dan Surajudin, 2006, *Membuat Biogas Pengganti Minyak dan Gas Dari Kotoran Ternak*, Agromedia Pustaka, Jakarta
- Tangkas, G. P., dan Trihadiningrum, Y., 2016, Kajian pengelolaan limbah padat peternakan sapi Simantri berbasis 2R (*reduce* dan *recycle*) di Kecamatan Seririt, Kabupaten Buleleng, *Jurnal Teknik ITS*, 5 (2), D86-D91
- Uwar, N. A., Wardana, I. N. G, dan Widhiyanuriawan, D., 2012, Karakteristik pembakaran CH₄ dengan penambahan CO₂ pada model Helle-Shaw Cell pada penyalaan bawah, *Jurnal Rekayasa Mesin*, 3 (1), 249-257
- Widarti, B. N., Syamsiah, S., dan Mulyono, P., 2012, Degradasi substrat volatile solid pada produksi biogas dari limbah pembuatan tahu dan kotoran sapi, *Jurnal Rekayasa Proses*, 6 (1), 14-19
- Yadvika, S., Sreerishnan, T. R., Kohli, S., and Rana, V., 2004, Enhancement of biogas production from solid substrates using different techniques – A review, *Bioresour. Technol.*, 95 (1), 1-10.